



符合DIN/ISO 11593标准的工业机器人用换枪盘的特性和数据				本体部分 额定负载:350kg			控制部分		
重复定位精度	±0.05mm	外形尺寸	φ198mm×H100mm	锁紧动作确认	拆卸确认传感器	内置接近开关(直流三线式)			
	弯矩 2800N·m	主盘重量	7.05kg	松开动作确认		内置接近开关(直流三线式)			
静态允许力矩	扭矩 2800N·m	工具盘重量	2.65kg	工具盘贴合到位确认	在位传感器	内置接近开关(直流三线式)			
	锁紧力(气压为0.5MPa时)	38800N	拆装机构	钢球定位锁紧	气路驱动	电磁阀	两位五通单电控电磁阀(DC 24V)		
材质	本体	铝合金	拆装动作气压	0.5~0.8MPa	工具标识识别	拨码开关	内置工具识别拨码开关(选配)		
	锁紧机构	合金钢	允许温度与湿度范围	0~55℃, 0~95%	工具停放互锁	安全开关	工具侧配置安全开关(选配)		

3	Q11020010	MS02安全开关	插片式机械安全开关,PNP型,线长2米		1
2	Q07020162	T30电模块T侧	信号数量:26 接口样式:1米裸线压端子 快换通讯:PNP,含安全开关通道		1
1	Q01110002	QT-350工具侧	配6xM10螺母		1
序号	物料编码	名称	规格		数量
					第一视角
					版幅 A2
					QTT350-T30-26 -P.V.S
标记	处数	更改文件号	签名	日期	比例 1:2
					Q01110298
制图	审核		批准		版本 A
校对	批准				客户代码 QUICKQT
					第1页 共1页